

HySpeed[®] Plasma

HSD130[™]



Fácil, confiável e incrivelmente produtivo

Sistema de corte a plasma a oxigênio LongLife[®]

Hypertherm[®]

HySpeed Plasma HSD130



Fácil, confiável e incrivelmente produtivo

O HySpeed Plasma HSD130 é um sistema plasma a oxigênio mais produtivo e econômico do que outras soluções de corte de metal como oxicombustível, plasma a ar e outros sistemas plasma a oxigênio que não são da marca LongLife. Com nossa tecnologia patenteada LongLife e ciclo de trabalho de 100%, o HySpeed Plasma se encontra em uma classe exclusiva – entre a nossa linha plasma a ar Powermax® e nossa família HyPerformance® Plasma de produtos de precisão de última geração.

Fácil de usar

O sistema plasma mais simples do mercado para cortes a oxigênio e a ar – fácil de instalar, operar e localizar avarias.

- Três etapas de corte:



1. Seleção do processo
- 2 Ajuste de corrente
- 3 Ajuste das pressões de gás

É muito fácil!

- A tela de diagnósticos simplifica muito a localização de avarias e a manutenção, resultando em maior tempo operacional para você.
- O número menor de consumíveis e trocas de peças mais rápidas resultam em um menor tempo de paralisação.

Confiabilidade incomparável

Testes completos e rigorosos, apoiados por quatro décadas de experiência, garantem a qualidade Hypertherm na qual você sabe que pode confiar.

- Submetido a rigorosos e exaustivos procedimentos de teste de confiabilidade e durabilidade, equivalentes a mais de 10 anos de uso em ambientes operacionais, de -10° C to +40° C .
- Número de peças internas substancialmente reduzido; menos da metade comparado com outros sistemas do mercado. Estudos mostram que um menor número de peças está diretamente relacionado com uma maior confiabilidade.
- Projetado para fácil acesso aos componentes e uma manutenção simplificada para manter você sempre operando.
- Os autodiagnósticos são realizados automaticamente na partida e ocorrem continuamente durante todo o processo de corte. Isto garante que o sistema opere com máximo desempenho.



Embarque em uma tecnologia superior

Plasma HySpeed x oxcombustível

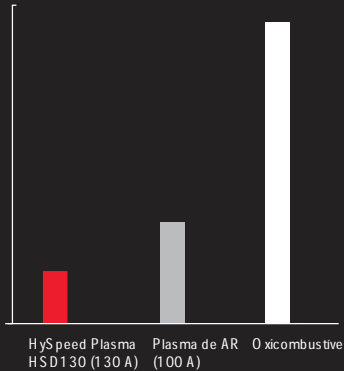
- Velocidades de corte 7 vezes maiores, dependendo da espessura do material, resultam em um número muito maior de peças por hora e um retorno mais rápido do seu investimento.
- Custo por metro (pé) significativamente menor, de 0,5 mm (26 ga.) até 25 mm (1")
- A qualidade de corte praticamente isenta de escórias significa que não há necessidade de operações secundárias.
- Menor tempo para perfuração, sem a necessidade de pré-aquecimento



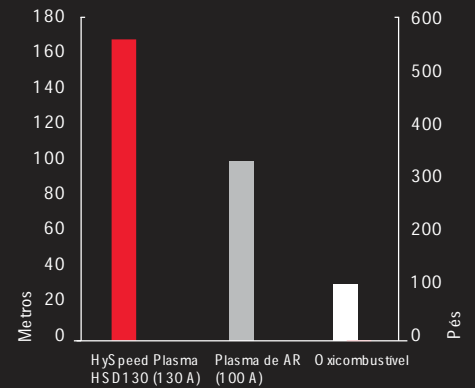
Plasma HySpeed x plasma de ar

- Ciclo de trabalho de 100%
- Maiores velocidades de corte para uma maior produtividade
- Capacidade para materiais mais espessos
- A qualidade de corte praticamente isenta de escórias significa que não há necessidade de operações secundárias
- Melhor soldabilidade

Custo relativo por metro
Inclui valor da mão-de-obra



Metros (pés) cortados por hora



Incrivelmente produtivo

Com as velocidades de corte mais altas desta classe, rápida perfuração e mínimas operações secundárias, você terá muito mais produtividade.

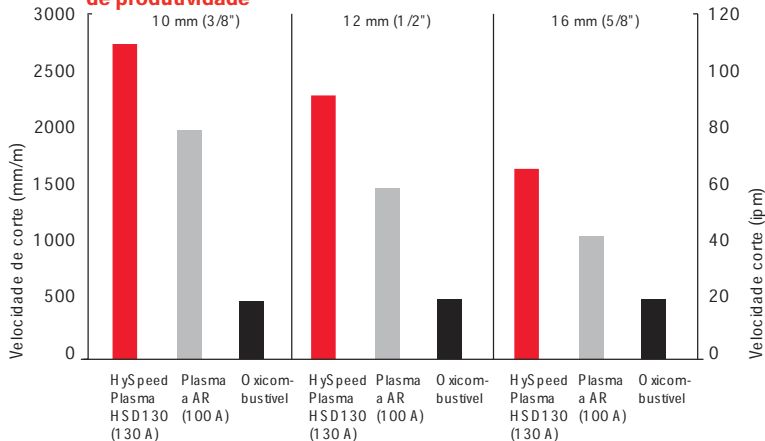
- A tecnologia patenteada LongLife aumenta significativamente a vida dos consumíveis tanto para os processos com oxigênio quanto com ar.
- Ciclo de trabalho de 100% para os requisitos mais exigentes.
- A maior velocidade de corte por ampère, comparado com seu concorrente mais próximo.

Econômico

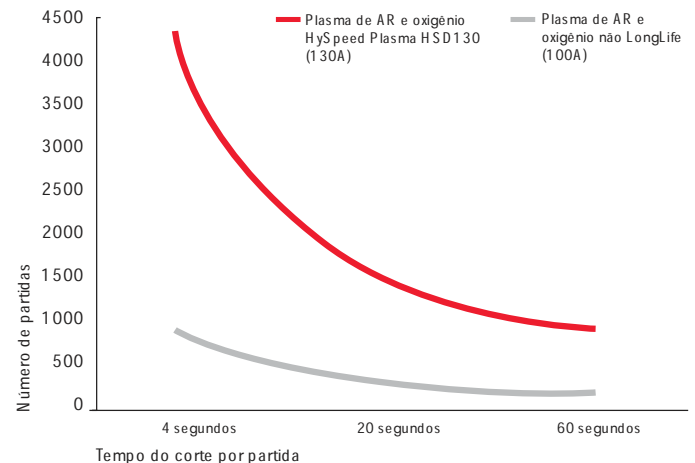
Facilidade de uso, confiabilidade e produtividade resultam em um sistema mais econômico do que outras soluções para corte de metal.

- Menos retrabalho e mais peças por hora significam um menor custo por corte.
- A tecnologia LongLife proporciona maior durabilidade aos nossos consumíveis, assim, o seu custo de consumível por peça é menor.

Enormes melhorias de velocidade = GRANDES ganhos de produtividade



Vida mais longa do consumível = mais econômico



Especificações

Tensões de entrada	VCA	Hz	A	Aprovações
	200/208	50-60	62/60	C S A
	220	50-60	56	C S A
	240	60	52	C S A
	380	50-60	33	C C C
	400	50-60	32	C E, G O S T-R
	440	50-60	28	C S A
	480	60	26	C S A
600	60	21	C S A	
Corrente de saída	130 A (máximo)			
Ciclo de trabalho	100% a 40° a 19,5kW			
Máxima O C V	311 V C C			
Temperatura de operação	-10° a 40° C			
Dimensões	107 cm altura, 57 cm largura, 112 cm comprimento			
Peso	286 kg			
Suprimento de gás	O ₂ , AR, N ₂ , F5 [†] , H35 ^{**}			
Gás de plasma	AR, N ₂			
Gás de proteção	7.93 bar			
Pressão do gás	6.55 bar - AR			
Console de gás combustível (opcional)	Necessário para gases combustíveis F5 e H35			

* F5 = 95% N₂, 5% H₂

** H35 = 35% H₂, 65% Argônio



O modelo básico não inclui o console de gás combustível (ilustrado em cima da fonte plasma)

Dados de operação

Capacidade de corte praticamente isento de escórias - aço-carbono 16 mm (5/8")
 Capacidade de perfuração de produção - aço-carbono 25 mm (1")
 Máxima capacidade de corte (iniciando pela borda) - Aço carbono 38 mm (1 1/2")

Material	Corrente (amps)	Espessura (mm)	Velocidade de corte aproximada (mm/min.)	Espessura (poleg.)	Velocidade de corte aproximada (ppm)
Aço carbono	45	0,5	8930	26 B itola	360
		1	7750	20 B itola	315
		3	3300	0.135	90
AR plasma	45	6	1575	1/4	60
		0,5	7550	26 B itola	300
		1	6775	20 B itola	270
AR proteção	50	3	3650	0.135	130
		6	1750	1/4	65
		0,5	6500	0.135	240
O ₂ plasma	130	6	4000	1/4	150
		10	2650	3/8	110
		12	2200	1/2	80
AR proteção	130	15	1650	5/8	60
		25	675	1	25
		32	480	1 1/4	20
AR plasma	130	38	305	1 1/2	12
		3	6000	0.135	220
		6	3850	1/4	150
AR proteção	130	10	2450	3/8	100
		12	2050	1/2	75
		20	810	3/4	35
AR plasma	130	25	410	1	15
		32	250	1 1/4	10
		0,5	6800	26 B itola	270
AR plasma	45	1	5600	20 B itola	230
		3	2250	0.135	70
		6	1050	1/4	40
AR proteção	45	0,5	7000	26 B itola	280
		1	5850	20 B itola	240
		3	2450	0.135	75
N ₂ plasma	45	6	1125	1/4	40
		0,5	7000	26 B itola	280
		1	5875	20 B itola	240
N ₂ proteção	45	3	2740	0.135	100
		6	1325	1/4	45
		0,5	7000	26 B itola	280
F5 plasma [†]	45	1	5875	20 B itola	240
		3	2740	0.135	100
		6	1325	1/4	45
N ₂ proteção	130	6	2600	1/4	100
		10	1700	3/8	70
		12	1380	1/2	50
AR plasma	130	15	900	5/8	30
		20	430	3/4	20
		0,5	7000	26 B itola	280
N ₂ plasma	130	6	2340	1/4	90
		10	1640	3/8	70
		12	1080	1/2	35
N ₂ proteção	130	20	300	3/4	15
		0,5	7000	26 B itola	280
		10	980	3/8	40
H35 plasma [†]	130	12	820	1/2	30
		20	360	3/4	15
		25	260	1	10
N ₂ proteção	45	0,5	7600	0.016	310
		1	6350	0.032	270
		1,5	5000	0.064	185
AR plasma	45	3	2400	1/8	90
		6	1150	1/4	40
		0,5	7600	0.016	310
AR plasma	130	6	2370	1/4	90
		10	1465	3/8	60
		12	1225	1/2	45
AR proteção	130	20	725	3/4	30
		25	525	1	20
		0,5	7600	0.016	310
Alumínio	45	1	6350	0.032	270
		1,5	5000	0.064	185
		3	2400	1/8	90
AR plasma	130	6	2370	1/4	90
		10	1465	3/8	60
		12	1225	1/2	45
AR proteção	130	20	725	3/4	30
		25	525	1	20
		0,5	7600	0.016	310
Alumínio	130	10	1615	3/8	65
		12	1455	1/2	55
		20	940	3/4	40
H35 plasma [†]	130	25	540	1	20

Nota: Fique atento nas comparações: os concorrentes geralmente mostram a velocidade máxima de corte, ao invés da velocidade que fornece a melhor qualidade de corte, como mostrado acima. As velocidades de corte listadas acima oferecem a melhor qualidade de corte, porém essas velocidades podem ser até 50% maiores.

[†]Console de gás combustível opcional necessário para plasma H35 e F5.

- A Hypertherm tem a certificação ISO 9001 : 2000
- Garantia da Hypertherm para todo o sistema: cobertura total de um ano para a tocha e cabos e de dois anos para todos os outros componentes do sistema.

Hypertherm®

www.hypertherm.com

Hypertherm, HySpeed, LongLife, HyPerformance e Powermax são marcas comerciais da Hypertherm, Inc. e podem ser registradas nos Estados Unidos e/ou outros países.

© Copyright 2/07 Hypertherm, Inc. Revisão 0
870387 Português / Portuguese