

# Hypertherm<sup>®</sup>

## powermax1000<sup>®</sup> G3 SERIES™

*O padrão em desempenho de corte a plasma a ar*

G3 SERIES  
**H**  
3 anos de garantia



**19 mm**

*Capacidade recomendada*

**25 mm**

*Capacidade máxima*

**32 mm**

*Capacidade de separação*

ISO 9001

# powermax1000® **G3** SERIES™

**A terceira geração de corte a plasma tem um segundo grande produto!**

## **As vantagens da tecnologia Hypertherm –**

- **Velocidade e capacidade de corte superiores**
- **Peças mais duráveis**
- **Custo operacional mais baixo**
- **Cortes de maior qualidade**
- **Segurança**
- **Confiabilidade**
- **Facilidade de uso**

**– em um sistema de corte robusto e portátil.**



## **Hypertherm – líder mundial em tecnologia de corte a plasma**

Quando se faz apenas uma coisa, é melhor fazê-la melhor que qualquer outra pessoa. Sendo o único fabricante a se dedicar exclusivamente à tecnologia de corte a plasma, a Hypertherm mantém o compromisso de fornecer os sistemas de mais alta qualidade no mundo: melhorar o desempenho, a confiabilidade e o valor dos nossos sistemas, e de dar atendimento e assistência técnica aos usuários de produtos Hypertherm. Esse compromisso com liderança em tecnologia, qualidade e assistência técnica fazem da Hypertherm a opção número um para o verdadeiro profissional.

## **Desempenho superior manual ou mecanizado**

O Powermax1000 é a adição mais recente à série Powermax G3. Com tecnologias avançadas, tanto nas fontes de alimentação quanto nas tochas, os produtos G3 da Hypertherm cortam com maior rapidez e economia que qualquer outro sistema existente hoje. O circuito Auto-voltage™ do Powermax1000 permite ajustar automaticamente a tensão de alimentação em qualquer valor, de 200 a 600 volts, monofásica ou trifásica (de 230 a 400 V, trifásico somente, nas unidades CE).

- **Capacidade recomendada:** metais até 19 mm em velocidades de corte acima de 500 mm por minuto.
- **Capacidade máxima:** metais até 25 mm em velocidades de corte acima de 250 mm por minuto.
- **Capacidade de separação:** corte bruto em metais com até 32 mm a baixa velocidade.

Os recursos de corte mencionados são em aço carbono. Alguns metais, como alumínio e aço inoxidável, podem exigir até 20% de redução na velocidade e na capacidade de corte.

## **Operação da tocha mecanizada**

- Até 12 mm de espessura máxima.
- Até 10 mm de espessura recomendada.

## **A fonte de alimentação: o coração da máquina**

A tecnologia avançada e inteligente dá ao Powermax1000 a potência necessária para cortar com maior velocidade, qualidade e eficiência.

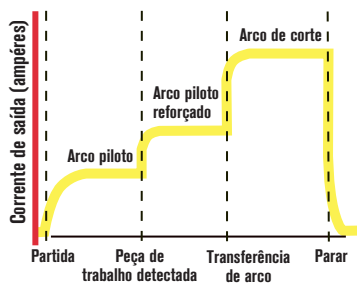
- A saída de 60 ampères e 8,4 quilowatts fornece ampla potência para um corte limpo e rápido.
- O Auto-voltage funciona em tensões de 200 a 600 volts, monofásica ou trifásica (de 230 a 400 V, trifásico somente, nas unidades CE), sem necessidade de alteração manual da fiação.
- O circuito New Boost Conditioner™ compensa a variação da tensão de alimentação.
- O projeto avançado do inversor controlado digitalmente fornece saída de corrente constante e continuamente ajustável, de 20 a 60 ampères, permitindo cortes de alta qualidade sobre uma ampla faixa de espessuras de metais.
- Um controlador eletrônico ativo de arco piloto para cortar metal expandido ou grade.
- Nova configuração de goivagem para operação mais fácil e remoção mais rápida do metal.
- A interface de máquina CNC/robótica é padrão em todas as unidades, permitindo controle automatizado e migração rápida para operação mecanizada.



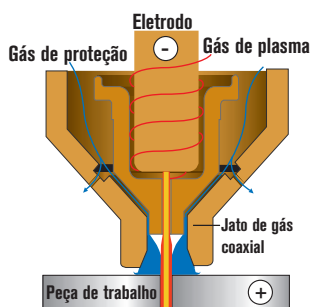
## A tocha: o projeto inteligente combina desempenho, durabilidade, conforto e segurança

O Powermax1000 é equipado com a tocha T60 com gatilho seguro patenteado ou pela Hypertherm e a tocha mecanizada T60M, que oferece notável desempenho de corte, confiabilidade e conforto para o operador.

- A mais longa vida útil dos consumíveis do mercado, e podemos prová-lo. Os eletrodos patenteados HyLife™ duram mais que os produtos comuns.
- O circuito piloto patenteado Dual-threshold™ reduz significativamente o desgaste do bico, reforçando a corrente piloto exatamente quando necessário.



- Obico protegido patenteado permite arrastar a tocha sobre a peça de trabalho na máxima capacidade sem danificar os consumíveis, e protege o bico contra borrifos de metal fundido e formação de arco duplo.
- Resfriamento de pós-fluxo para reduzir o desgaste da tocha.
- O projeto de jato de gás coaxial (Coaxial-assist™) patenteado da Hypertherm incrementa as velocidades de corte em até 20% acima dos projetos convencionais.



- O sistema ETR™ (Remoção fácil da tocha) da Hypertherm facilita a troca entre a tocha manual e a mecanizada. Ele também apresenta um dispositivo de segurança contra deformação projetado para aumentar a durabilidade.
- O gatilho seguro patenteado pela Hypertherm protege contra partidas acidentais. Travas desativam a tocha quando os consumíveis são removidos, usando-se um contato mecânico durável.
- Não há peças cerâmicas sujeitas a quebra.



- A tecnologia "blow-back" patenteada fornece um arco piloto sem interferência de alta frequência.
- Consumíveis disponíveis para goivagem, corte de bico estendido, corte de apoio de canalização e outras aplicações.

### Projetado para uma confiabilidade superior

O Powermax1000 foi projetado para uso pesado sob as condições mais severas.

- Os projetos mecânico e elétrico são validados por testes agressivos e acelerados.
- O recurso Auto-voltage aceita qualquer tensão desde 200 até 600 volts (de 230 a 400 V nas unidades CE), sem danos para o sistema resultantes de fiação incorreta ou defeitos em conexões. O Boost Conditioner elimina a redução do desempenho, a desativação ou os danos potenciais devidos a condições de flutuação da energia elétrica.
- O novo recurso de ventilação demandada minimiza a entrada de poeira.
- O encapamento do cabo da tocha quimicamente trançado proporciona maior resistência a respingos de metal derretido e corte.
- As certificações CSA/NTRL e CE são compatíveis com os mais altos padrões de segurança.
- Obedece às especificações IP23CS em relação à resistência aos danos pela água.
- O Powermax1000 tem garantia total da Hypertherm de três anos para a fonte de alimentação e de um ano para a tocha. Não há partes excluídas. Examine detalhadamente as políticas dos concorrentes.

### Itens opcionais

**GUIA DE CORTE CIRCULAR**

**CAPAS DE CABOS EM COURO** para os condutores da tocha.

**KIT DE FILTRAGEM DE AR** com um filtro de 0,5 micron e recipiente para drenagem automática do filtro.

**KIT DE RODAS** para facilitar a movimentação.

**PROTEÇÃO CONTRA O CALOR** protege as mãos contra o excesso de calor refletido.



**G3 SERIES**  
3 anos de garantia

### Gustos relativos de corte Powermax1000 versus concorrentes

Aço carbono de 12 mm



Os cálculos de custos de operação se baseiam no preço dos consumíveis, vida útil testada dos consumíveis, velocidade de corte testada, custos estimados de mão-de-obra e energia elétrica. As unidades concorrentes estão na faixa de corte de 50 a 60 ampères.

# Sistema portátil de corte a plasma de alto desempenho

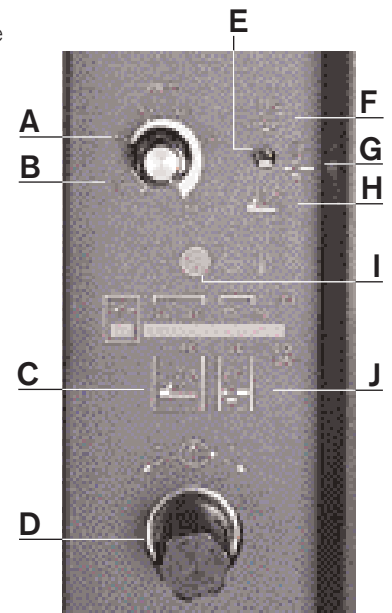
## Componentes padrão do sistema Powermax1000

- Fonte de alimentação
- Tocha T60 ou T60M
- Consumíveis sobressalentes
- Cabo obra com garra de 4,5 m
- Cabo de alimentação principal

## Opções

- Guia de corte circular
- Kit de rodas
- Capas de cabos em couro
- Kit de filtragem de ar
- Cabo de trabalho estendido
- Proteção contra aquecimento das mãos

- A: Controle de saída de corrente de corte, 20 a 60 ampéres
- B: Posição teste/ajuste de gás
- C: Indicadores de defeitos com iluminação de fundo
- D: Faixa de pressão do ar, modo de goivagem
- E: Botão de ajuste da pressão do ar
- F: Chave seletora do modo de corte
- G: Modo de controle do arco piloto
- H: Modo de corte normal
- I: Modo de goivagem
- J: Indicador de alimentação ligada
- K: Faixa de pressão do ar, modo de corte



## Informações para pedido

	Código do sistema	
	Tocha 7,5 m	Tocha 15 m
<b>200 – 600 V, mono/trifásico, CSA</b>		
Sistema manual	083178	083179
Sistema mecanizado	083182	083183
<b>230 – 400 V, trifásico, CE</b>		
Sistema manual	083192	083193
Sistema mecanizado	083194	083195

## Dados de operação

	Tocha manual	Tocha mecanizada
<b>Capacidade recomendada</b>	19 mm	10 mm
<b>Capacidade máxima</b>	25 mm	12 mm
<b>Capacidade de separação</b>	32 mm	–

## Especificações



Tensão de entrada	200 – 600 V, mono ou trifásico, 50/60 Hz, CSA 200 – 400 V, trifásico, 50/60 Hz, CE
Corrente de entrada a 8,4 kW	200/208/230/240/480 V, monofásico: 50/48/44/42/22 A 200/208/230/240/400/480/600 V, trifásico: 30/29/26/24/15/12/11 A
Tensão de saída	140 VCC
Ciclo de trabalho a 40° C	50% a 60 A, 230 – 600 V, trifásico 50% a 60 A, 230 – 480 V, monofásico 40% a 60 A, 200 – 208 V, trifásico 40% a 60 A, 200 – 208 V, monofásico
OCV Máximo	300 VCC
Dimensões	586 mm X 271 mm X 498 mm
Peso com tocha	37 kg
Gases	Ar limpo, seco, isento de óleo ou nitrogênio
Faixa de vazão	189 l/min a 6,2 bar
Pressão de gás	4,8 bar, cabos de tocha de 7,6 m (25 pé) 5,1 bar, cabos de tocha de 15,2 m (50 pé)

Material	Espessura (mm)	Corrente (ampéres)	Velocidade de corte aproximada* (mm/min.)
<b>Aço carbono</b>	0,5	25	16205
	3,4	40	3835
	6,4	60	3353
	10	60	1600
	12	60	1067
	16	60	787
<b>Alumínio</b>	19	60	559
	0,8	25	15494
	3,2	40	5182
	6,4	60	3683
	10	60	1880
<b>Aço inoxidável</b>	12	60	1295
	16	60	838
	0,5	25	16027
	1,9	40	5613
	6,4	60	2794
	10	60	1346
	12	60	889
	16	60	660
	19	60	457

\*As velocidades máximas de corte resultam de testes de laboratório realizados pela Hypertherm. Para obter o melhor desempenho, as velocidades reais de corte podem variar de acordo com as diferentes aplicações. Consulte o manual do operador para obter mais detalhes.

Hypertherm, Powermax, G3 Series, HyLife, Boost Conditioner, Dual-threshold, Auto-voltage, Coaxial-assist e ETR (Easy Torch Removal) são marcas comerciais da Hypertherm, Inc. e podem ser registradas nos Estados Unidos e/ou outros países.

# Hypertherm®

Líder mundial em tecnologia de corte a plasma™

www.hypertherm.com

Hypertherm, Inc. USA 603-643-3441 Tel 603-643-5352 Fax manual.info@hypertherm.com

Hypertherm Automation USA 603-298-7970 Tel 603-298-7977 Fax info@hyperthermautomation.com

Hypertherm Plasmatechnik GmbH Deutschland 49 6181 58 2100 Tel 49 6181 58 2134 Fax HTDeutschland.info@hypertherm.com

Hypertherm (S) Pte Ltd Singapore 65 841 2489 Tel 65 841 2490 Fax HTSingapore.info@hypertherm.com

Hypertherm UK Ltd England 44 1928 579 074 Tel 44 1928 579 604 Fax HTUK.info@hypertherm.com

France 0805 050 111 Tél 0805 050 222 Fax HTFrance.info@hypertherm.com

Hypertherm S.r.l. Italia 39 02 725 46 312 Tel 39 02 725 46 400 Fax HTItalia.info@hypertherm.com

Hypertherm B.V. Nederland 31 315 655866 Tel 31 315 655886 Fax HTNederland.info@hypertherm.com

Japan 81 05 5975 7387 Tel 81 05 5975 7376 Fax HTJapan.info@hypertherm.com

Hypertherm Brasil Ltda. 55 21 2278 6162 Tel 55 21 2578 0947 Fax HTBrasil.info@hypertherm.com