



**W**  
**powermax 1250**  
**63 SERIES**

**powermax**<sup>®</sup>  
Guia de Referência do Produto

**Hypertherm**<sup>®</sup>

## Índice

Introdução	1
Terminologia	2
Introdução ao plasma	3
Visão geral da operação	4
Perguntas para qualificação	5
Informações gerais	6
Gráfico de desempenho do corte	7
Especificações do sistema	8
Powermax190c	9
Powermax30	11
Powermax600	13
Powermax1000 G3 Series	15
Powermax1250 G3 Series	17
Powermax1650 G3 Series	19
Acessórios	21

A Hypertherm continua sendo a opção preferida dos profissionais que trabalham com corte de metal devido ao foco exclusivo da empresa em fazer a melhor tecnologia de processamento de material por alta temperatura do mundo.

Reconhecida como líder mundial em tecnologia de plasma, a Hypertherm foi a primeira empresa de equipamento para corte a plasma a obter o certificado ISO 9001.

- Diversas patentes permitem que os sistemas manuais da Hypertherm maximizem a qualidade e a velocidade do corte e também a vida útil de suas peças consumíveis, enquanto os circuitos avançados otimizam o fornecimento de energia.
- A durabilidade e a segurança são garantidas mesmo nos ambientes de trabalho mais agressivos.
- Os amplos recursos de engenharia e o suporte ao produto sem paralelos da Hypertherm contribuem para aprimoramentos em desempenho, valor e confiabilidade.
- Os sistemas Powermax são cobertos por uma garantia de três anos completos para a fonte de energia e uma garantia de um ano para tocha. Nenhum componente está excluído da garantia. Analise com atenção os contratos de garantia dos concorrentes.



# Terminologia

**Angularidade:** A medida do ângulo do corte a plasma.

**Circuito Auto-voltage™:** Sensor de entrada que permite que o sistema funcione com uma variedade de tensões sem necessidade de modificar a fiação elétrica.

**Circuito Boost Conditioner™:** Tecnologia da Hypertherm que compensa as variações da tensão de alimentação.

**Circuito piloto Dual-threshold™:**

Tecnologia da Hypertherm que reduz consideravelmente o desgaste do bico aumentando a corrente piloto com precisão quando necessário.

**CNC:** Comando Numérico Computadorizado

**Corte a plasma:** Processo pelo qual um gás eletricamente condutor é canalizado e controlado. Uma tocha com peças consumíveis que contrai e controla o fluxo do gás ionizado ou o arco de plasma para cortar os metais mais comuns.

**Escória:** Material fundido que se solidifica na base ou no topo da placa.

**ETR™ (Remoção Fácil da Tocha):** Um desenho de conector exclusivo que possibilita uma troca fácil entre as tochas manual e mecanizada.

**FineCut™:** Uma linha de consumíveis da Hypertherm que traz aprimoramentos significativos para a qualidade do corte em metais de chapa fina com um kerf mais estreito, redução da escória e praticamente sem nenhuma zona afetada pelo calor.

**G3 Series™:** Uma família de sistemas da Hypertherm (Powermax1000, 1250, 1650) com tecnologias avançadas em fonte de energia e tocha que corta com maior velocidade e maior economia do que todos os outros sistemas disponíveis atualmente.

**HyLife®:** Eletrodos com duração superior à oferecida por projetos convencionais porque utilizam as mesmas tecnologias patenteadas desenvolvidas para os sistemas mecanizados avançados da Hypertherm.

**Jato Coaxial-assist™:** Um desenho de jato de plasma patenteado que aumenta a velocidade do corte em até 20% em comparação aos desenhos convencionais.

**Kerf:** A largura de um corte feito pelo arco de plasma.

**Linhas de sulcos:** Riscos na superfície do corte resultantes do arco de plasma.

**Plasma:** O “quarto estado da matéria”. A aplicação de energia de calor suficiente faz o gás ser ionizado. Esse gás ionizado com suas propriedades condutoras de corrente é a base na qual os sistemas de plasma operam.

**Sopro-atrás:** Tecnologia patenteada que fornece um arco piloto sem interferência por alta frequência excessiva. Também conhecido como “partida por contato”.

**Zona afetada pelo calor:** A área do metal em volta do corte que teve sua estrutura metálica alterada pelo arco de plasma.

## Requisitos para corte com arco de plasma

Três coisas necessárias para criar um arco de plasma:

- Gás do processo; Ar, N<sub>2</sub>, etc.
- Fonte de energia; alimentação CC
- Método de partida; partida por contato

## Por que o plasma?

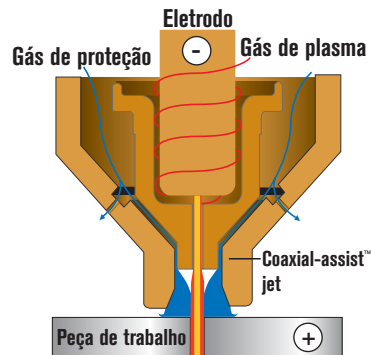
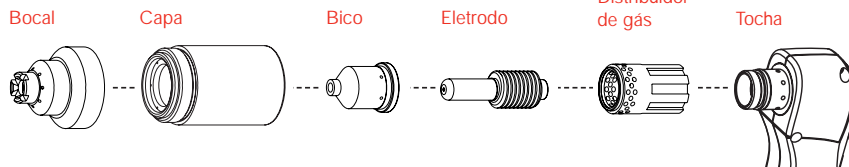
Os sistemas de corte de arco de plasma podem:

- Cortar qualquer metal condutor de eletricidade
- Cortar com pouca ou nenhuma distorção ou necessidade de limpeza
- Cortar muito mais rápido do que os outros métodos
- Substituir muitas outras ferramentas
- Goivar qualquer metal condutor
- Ser utilizado com a maioria das tartarugas, copiadores, etc.
- Operar no campo em geradores de energia

## Corte a plasma vs. oxicombustível

- O plasma pode cortar material não-ferroso; o oxicombustível não
- O plasma corta mais rápido proporcionando maior produtividade
- Operações secundárias mínimas são necessárias nos cortes de plasma
- O plasma apresenta custos operacionais menores
- Zona afetada pelo calor significativamente menor
- Praticamente nenhuma distorção com plasma
- Plasma pode cortar material pintado, enferrujado ou sujo
- Processo mais seguro do que o oxicombustível; gases não inflamáveis

## Configuração típica de consumíveis



# Visão geral da operação

## Configuração do sistema

### Selecione os consumíveis adequados e coloque na tocha

- Protegido ou não-protégido
- Corte ou goivagem
- Alta, média ou baixa amperagem
- FineCut para metais de chapa fina

### Antes de ligar

- Verifique a tensão de entrada na fonte
- Conecte a tocha na fonte de energia (se aplicável)
- Conecte o gás de plasma na fonte de energia
- Conecte o grampo-obra na peça de trabalho

### Para acionar o sistema

- Ligue a fonte de energia
- Defina a pressão do gás conforme indicado no manual (se aplicável)
- Ajuste a corrente de saída
- Ajuste a chave do controlador do arco piloto na posição apropriada (se aplicável)
- Comece a cortar

## Operação do sistema

### Distância da tocha à peça de trabalho

- Com consumíveis protegidos, a tocha pode ser arrastada ao longo da peça de trabalho sem causar danos aos consumíveis. Arraste a tocha lentamente pela peça de trabalho em uma velocidade constante.
- Com consumíveis desprotegidos, mantenha uma distância aproximada da tocha para o trabalho de aproximadamente 1/8" (3 mm) (consulte o manual).

### Velocidade de corte adequada

- É importante manter uma velocidade de corte adequada para obter bons cortes.
- Observe o arco por baixo da peça de trabalho: as centelhas devem estar em 15° a 30° por trás do corte.
- As linhas de sulcos nas extremidades do corte finalizado devem estar em um ângulo de 15° a 30°.

### Cortar metal expandido

- O controlador do arco piloto elimina a reativação do gatilho durante o corte de material expandido (se aplicável).

### Perfuração

- Acenda a tocha em um ângulo inclinado em relação à peça de trabalho, depois gire-a lentamente para uma posição reta.
- Quando o arco perfura o material, saem centelhas da base da peça de trabalho.

### Goivagem

- Segure e mantenha a tocha em um ângulo de 45° em relação à peça de trabalho.
- Transfira o arco para a peça de trabalho e execute a goivagem.

# Perguntas para qualificação

## Perguntas para seleção do sistema adequado

### 1 Você usa o plasma atualmente?

Essa é uma primeira pergunta importante que lhe permitirá medir o nível de conhecimento do usuário final para adequar a profundidade das próximas perguntas.

### 2 Que material você costuma cortar: aço carbono, aço inoxidável, alumínio, outro?

A linha Powermax corta todos os metais, mas determinadas configurações e consumíveis foram desenvolvidos para aplicações específicas.

### 3 Faixa de espessura do corte?

A linha Powermax corta uma ampla variedade de espessuras de metal desde chapas finas a chapas com mais de 1-3/4" (44 mm).

### 4 Que serviço elétrico você usa?

A seleção de um sistema Powermax depende da tensão de entrada, da corrente de entrada e do tamanho do disjuntor disponíveis para o sistema.

### 5 Que suprimento de gás você usa?

A linha Powermax exige ar ou nitrogênio como fonte de gás. Se um compressor de ar for usado, nós recomendamos que ele esteja seco e livre de agentes contaminadores. Um sistema de filtragem opcional está disponível para garantir limpeza, secagem e ar livre de óleo para um desempenho excelente.

### 6 Que faixa de preço você está buscando?

A Hypertherm oferece uma ampla variedade de soluções para várias aplicações. O retorno do investimento nos sistemas Powermax é obtido em um curto período através de custos reduzidos de consumíveis, maior produtividade, etc.

### 7 Você corta metal expandido ou corta por furação freqüentemente?

Considere um sistema com controlador de arco piloto eletrônico.

# Informações gerais

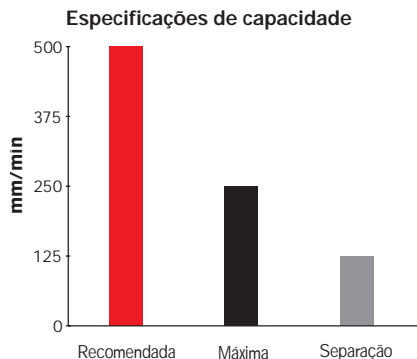
## Especificações de capacidade da Hypertherm

A capacidade recomendada refere-se à espessura do aço (outros metais exigem uma redução de aproximadamente 20%) para uma boa qualidade e produtividade: em geral velocidades de corte de 20" [500 mm] por minuto ou mais.

Mesmo na capacidade máxima, é possível obter um corte de boa qualidade (10" [250 mm] por minuto), embora com uma produtividade reduzida: não mais do que 20% dos cortes devem estar nessa faixa de espessura.

A capacidade de separação indica a espessura que pode ser separada de forma razoável, embora com baixa qualidade de corte e velocidades muito lentas.

Não existe um padrão da indústria para as especificações de capacidade; analise com cuidado a base das afirmações dos concorrentes.



Eletrodo após uso normal, eletrodo após uso excessivo

## Vida útil das peças consumíveis da Hypertherm

### Quanto tempo os consumíveis devem durar?

Depende dos seguintes fatores:

- Qualidade do ar (presença de umidade e óleo)
- Técnica de perfuração
- Comprimento médio dos cortes
- Espessura do material
- Tipo de material

### Regra geral

Um conjunto de consumíveis dura em média 1 – 2 horas de “arco ativado” dependendo dos critérios acima.

# Gráfico de desempenho do corte

Sistema	Capacidade do corte			Desempenho do corte (distância por minuto)								
	Recom- endada	Máxima	Separação	1/8" (3 mm)	1/4" (6 mm)	3/8" (10 mm)	1/2" (12 mm)	5/8" (16 mm)	3/4" (19 mm)	1" (25 mm)	1-1/4" (32 mm)	1-1/2" (38 mm)
Oxicombustível	–	–	–	27" (685 mm)	26" (660 mm)	23" (584 mm)	20" (508 mm)	18" (457 mm)	17" (432 mm)	14" (356 mm)	13" (330 mm)	13" (330 mm)
Powermax190c**	1/8" (3 mm)	3/16" (5 mm)	1/4" (6 mm)	22" (559 mm)	9" (229 mm)	–	–	–	–	–	–	–
Powermax30	1/4" (6 mm)	3/8" (10 mm)	1/2" (12 mm)	87" (2.210 mm)	33" (838 mm)	15" (381 mm)	7" (177 mm)	–	–	–	–	–
Powermax600	1/2" (12 mm)	5/8" (16 mm)	7/8" (22 mm)	190" (4.826 mm)	65" (1.651 mm)	34" (864 mm)	24" (610 mm)	13" (330 mm)	–	–	–	–
	1/8** (3 mm)*	1/4** (6 mm)*										
Powermax1000	3/4" (19 mm)	1" (25 mm)	1-1/4" (32 mm)	264" (6.706 mm)	132" (3.353 mm)	63" (1.600 mm)	42" (1.067 mm)	31" (787 mm)	22" (558 mm)	12" (305 mm)	6" (152 mm)	–
	3/8** (10 mm)*	1/2** (12 mm)*										
Powermax1250	7/8" (22 mm)	1-1/8" (29 mm)	1-1/2" (38 mm)	432" (10.973 mm)	161" (4.089 mm)	94" (2.388 mm)	60" (1.524 mm)	40" (1.016 mm)	31" (787 mm)	16" (406 mm)	8" (203 mm)	–
	3/8** (10 mm)*	5/8** (16 mm)*										
Powermax1650	1-1/4" (32 mm)	1-1/2" (38 mm)	1-3/4" (44 mm)	456" (11.582 mm)	208" (5.283 mm)	119" (3.023 mm)	88" (2.235 mm)	61" (1.549 mm)	47" (1.194 mm)	28" (711 mm)	19" (483 mm)	11" (279 mm)
	1/2** (12 mm)*	3/4** (19 mm)*										

\*Aplicações mecanizadas

\*\*Unidades CE não estão disponíveis.

# Especificações do sistema

## Especificações gerais

Sistema	Amps (A)	Potência nominal (VCC)	Potência de entrada (V)	Fase	Ciclo de trabalho	Peso (kgs)	Operação com moto-gerador		
							Potência nominal para acionamento de motor (kW)	Saída do sistema (A)	Desempenho (comprimento do arco)
Powermax190c	12	110	120 (230 CE)	1	35%	20	–	–	–
Powermax30	15 – 30	83	120/230	1	35 – 50%	9	5,5 4	30 25	Máximo Limitado
Powermax600	20 – 40	140	208/240	1	50%	21	8,5/9	40	Limitado
			480				8,5/9	40	Limitado
			(230 & 400 CE)	3			8,5/9	30	Máximo
Powermax1000	20 – 60	140	200 – 600	1/3	40 – 50%	37	15	60	Máximo
			(230 – 400 CE)	3			12	60	Limitado
							12	40	Máximo
							8	40	Limitado
							8	30	Máximo
Powermax1250	25 – 80	150	200 – 600	1/3	40 – 60%	44	20	80	Máximo
			(230 – 400 CE)	3			15	70	Limitado
							15	60	Máximo
							12	60	Limitado
							12	40	Máximo
							8	40	Limitado
							8	30	Máximo
Powermax1650	30 – 100	160	200 – 600	3	60 – 80%	58	30	100	Máximo
			(230 – 400 CE)	3			22,5	100	Limitado
							22,5	80	Máximo
							15	80	Limitado
							15	60	Máximo

## Visão geral do produto

O Powermax190c, com um compressor de ar incorporado, oferece uma portabilidade superior para cortar metais finos de até 3/16" (5 mm).

## Capacidade de corte da tocha manual

**Recomendada:** até 1/8" (3 mm) em velocidades de corte de 22" (558 mm) por minuto

**Máxima:** até 3/16" (5 mm) em velocidades de corte de 16" (406 mm) por minuto

**Separação:** até 1/4" (6 mm) em velocidades baixas

## Características da fonte de energia

- 120 V, monofásico, 60 Hz
- 230 V, monofásico, 50/60 Hz (CE)
- Compressor embutido
- Saída de 12 amps, 1,32 kW
- Tensão de circuito aberto intensificada (335 V)
- Indicador luminoso de falha no sistema
- Compartimento de armazenamento para consumíveis
- Controlador de arco piloto eletrônico ativo

## Características da Tocha e dos Consumíveis do PAC105T

- Gatilho seguro
- Inicialização do arco de partida por contato
- Tecnologia de eletrodos HyLife
- Consumíveis com extremidades frontais blindadas

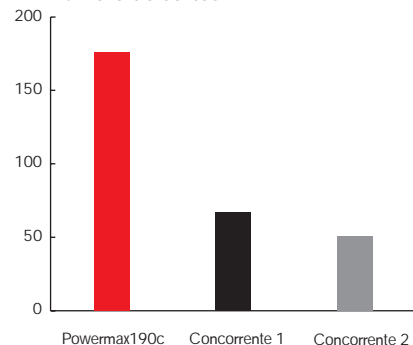
## Aplicações

- Fabricação e instalação de aquecimento, ventilação e ar condicionado
- Construção civil – parafusos de metal
- Conserto e manutenção de automóveis e caminhões
- Manutenção de fábricas e fazendas
- Metais usados em arte e decoração
- Outras aplicações para lâminas metálicas

## Resultados do teste de desempenho comparado aos concorrentes

Número de cortes de 12" (305 mm) por conjunto de consumíveis em aço carbono de 12 GA (2,7 mm)

### Número de cortes



Peças  
protegidas

### Peças consumíveis da tocha PAC105T

Bocal	120884
Capa protetora	120898
Capa	120883
Bico	120882
Eletrodo	120881
Distribuidor de gás (com anel retentor)	120880

### Informações sobre pedidos\*

#### Descrição do sistema

120 V, monofásico, 60 Hz, CSA

\*Unidades CE não estão disponíveis.

Código  
do produto  
20' (6 m) tocha  
070783



## Visão geral do produto

O Powermax30 é o melhor sistema para corte de metais de até 3/8" (10 mm). Foi projetado e construído para ambientes rigorosos, mas é bastante compacto e pesa apenas 9 kg. Uma maleta de transporte e uma alça de ombro opcional facilitam ainda mais o transporte do sistema.

## Capacidade de corte da tocha manual

**Recomendada:** até 1/4" (6 mm) em velocidades de corte de 33" (838 mm) por minuto

**Máxima:** até 3/8" (10 mm) em velocidades de corte de 15" (381 mm) por minuto

**Separação:** até 1/2" (12 mm) em velocidades baixas

## Características da fonte de energia

- Saída de 30 amps, 2,5 kW
- Circuito Auto-Voltage
- Tensão de circuito aberto intensificada
- Controlador de arco piloto eletrônico ativo
- Porta-consumíveis
- Regulador de AR configurado na fábrica

## Características da Tocha e dos Consumíveis do T30v

- Consumíveis afunilados para uma melhor visibilidade do arco
- Gatilho seguro
- Inicialização do arco de partida por contato
- Tecnologia de eletrodos HyLife
- Consumíveis com extremidades frontais blindadas
- Qualidade FineCut em material fino

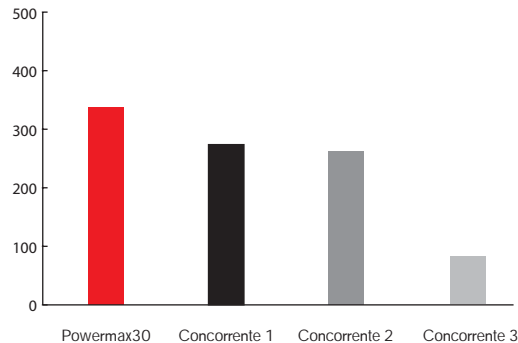
## Aplicações

- Fabricação e instalação de aquecimento, ventilação e ar condicionado
- Construção em aço
- Instalação de tubulação e sprinkler
- Reparo de automóveis
- Instalação de cozinha industrial
- Manutenção em fazendas
- Peças de arte em metal
- Outras aplicações para lâminas metálicas

## Resultados do teste de desempenho comparado aos concorrentes

Número de cortes de 12" (305 mm) por conjunto de consumíveis em aço carbono de 1/4" (6 mm)

### Número de cortes



Peças  
des-  
protegidas

### Peças consumíveis da tocha T30v

Capa	220483
Bico	220480
Eletrodo	220478
Distribuidor de gás	220479
Defletor	220569



A configuração Deluxe inclui o Powermax30 em uma maleta de transporte reforçada, um guia para corte circular, luvas, alça para apoio no ombro, 3 bicos, 3 eletrodos, 3 anéis retentores, 1 distribuidor de gás, 1 defletor, 1 bocal e tubo de pasta de silicone.

### Informações sobre pedidos

#### Descrição do sistema

120-230 V, monofásico, 50/60 Hz, CSA

Padrão 088003

Deluxe (com maleta e acessórios) 088004

230 V, monofásico, 50/60 Hz, CE

Padrão 088005

Deluxe (com maleta e acessórios) 088006



## Visão geral do produto

O Powermax600 é uma opção econômica extremamente confiável para aplicações de corte de metal de 5/8" (16 mm).

## Capacidade de corte da tocha manual

**Recomendada:** até 1/2" (12 mm) em velocidades de corte de 24" (610 mm) por minuto

**Máxima:** até 5/8" (16 mm) em velocidades de corte de 13" (330 mm) por minuto

**Separação:** até 7/8" (22 mm) em velocidades baixas

## Capacidade de corte da tocha mecanizada

**Recomendada:** até 1/8" (3 mm)

**Máxima:** até 1/4" (6 mm) (cortes mais espessos exigem um início pelas extremidades)

## Características da fonte de energia

- Saída de 40 amps, 5,6 kW
- Design em estado sólido para confiabilidade superior
- Compartimento de armazenamento para consumíveis

- Controlador de arco piloto com chave de desativação (modelos CSA apenas)
- Circuito de arco piloto Dual-threshold

## Características da Tocha e dos Consumíveis do PAC123T/M

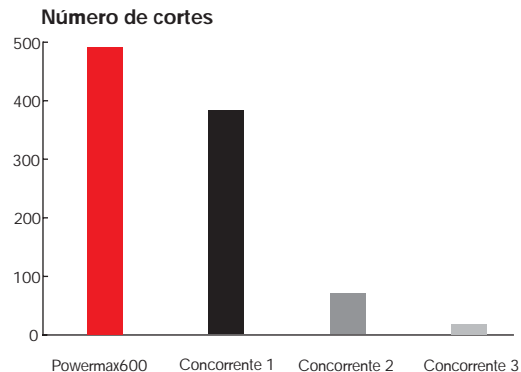
- Gatilho seguro
- Inicialização do arco de partida por contato
- Tecnologia de eletrodos HyLife
- Tecnologia Jato Coaxial-assist
- Consumíveis com extremidades frontais blindadas

## Aplicações

- Manufatura e fabricação
- Manutenção e reparo de equipamentos
- Construção e demolição
- Conserto e modificação de automóveis e caminhões
- Serviço e reparo de soldagem em geral
- Expurgo e reciclagem de metal

## Resultados do teste de desempenho comparado aos concorrentes

Número de cortes de 12" (305 mm) por conjunto de consumíveis em aço carbono de 1/2" (12 mm)



<b>Peças consumíveis da tocha PAC123T/M</b>	
Peças protegidas	Bocal, manual 120828
	Bocal, mecanizado 120827
	Capa 120600
	Bico 120826
	Eletrodo 120573
	Distribuidor de gás 120576
Peças de goivagem protegidas	Bocal, goivagem 120608
	Capa 120600
	Bico, goivagem 120831
	Eletrodo 120573
	Distribuidor de gás 120576
Peças desprotegidas estendidas	Defletor 120303
	Capa 120600
	Bico, corte côncavo em tubulações, 35 A 120606
	Eletrodo 120574
	Distribuidor de gás 120576
Peças FineCut	Defletor 120303
	Defletor, CE, FineCut 220326
	Bocal, ôhmico, FineCut 220403
	Capa 120600
	Bico, FineCut 220330
	Eletrodo 120574
	Distribuidor de gás, manual, FineCut 220332
	Distribuidor de gás, mecanizado 120576

## Informações sobre pedidos

Descrição do sistema	Código do produto		
	15' (4,5 m) tocha	25' (7,5 m) tocha	50' (15 m) tocha
<b>208 – 240 V, monofásico, 50/60 Hz, CSA</b>			
Sistema manual	086030	086031	086032
Sistema mecanizado	086033	086034	086036
<b>480 V, trifásico, 50/60 Hz, CSA</b>			
Sistema manual	086037	086038	086039
Sistema mecanizado	086040	086041	086043
<b>400 V, trifásico, 50/60 Hz, CE</b>			
Sistema manual	086008	086009	086010
Sistema mecanizado	086011	086012	086013
<b>230 V, trifásico, 50/60 Hz, CE</b>			
Sistema manual	086014	086015	086016
Sistema mecanizado	086017	086018	086019

## Visão geral do produto

A série Powermax1000 G3 tem uma velocidade de corte mais de 50% superior a de todos os outros concorrentes testados em aço carbono de 3/4" (19 mm).

## Capacidade de corte da tocha manual

**Recomendada:** até 3/4" (19 mm) em velocidades de corte de 22" (559 mm) por minuto

**Máxima:** até 1" (25 mm) em velocidades de corte de 12" (304 mm) por minuto

**Separação:** até 1-1/4" (32 mm) em velocidades baixas

## Capacidade de corte da tocha mecanizada

**Recomendada:** até 3/8" (10 mm)

**Máxima:** até 1/2" (12 mm) (cortes mais espessos exigem um início pelas extremidades)

## Características da fonte de energia

- Saída de 60 amps, 8,4 kW
- Circuito Auto-Voltage
- Circuito Boost Conditioner
- Interface CNC padrão
- Controlador de arco piloto com chave de desativação
- Circuito de arco piloto Dual-threshold

## Características das tochas T60 e T60M e seus consumíveis

- Gatilho seguro
- ETR (Remoção Fácil da Tocha)
- Inicialização do arco de partida por contato
- Tecnologia de eletrodos HyLife
- Tecnologia Jato Coaxial-assist
- Consumíveis com extremidades frontais blindadas

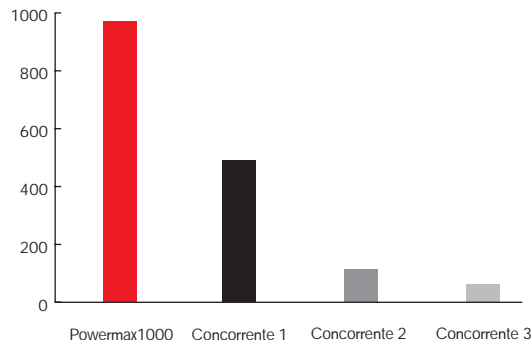
## Aplicações

- Centrais de serviços de metal
- Desmonte e expurgo de metais
- Construção industrial
- Serviços de reparo com soldagem
- Manufatura e reparo de equipamento industrial
- Manufatura e reparo de navios comerciais
- Manufatura e reparo de caminhões e trailers
- Atividades agrícolas e de exploração de madeira
- Treinamento profissional

## Resultados do teste de desempenho comparado aos concorrentes

Número de cortes de 12" (305 mm) por conjunto de consumíveis em aço carbono de 1/2" (12 mm)

### Número de cortes



<b>Tochas T60 e T60M e suas peças consumíveis</b>		
Peças protegidas	Bocal, manual	120929
	Bocal, mecanizado	120930
	Capa	120928
	Capa, ôhmico	220061
	Bico, 60 A	120931
	Bico, 40 A	120932
	Eletrodo	120926
	Distribuidor de gás	120925
Peças de goivagem protegidas	Bocal, goivagem	120977
	Capa	120928
	Bico, goivagem	220059
	Eletrodo	120926
	Distribuidor de gás	120925
Peças desprotegidas estendidas	Defletor	120979
	Capa	120928
	Bico, 60 A	220007
	Bico, 40 A	220006
	Eletrodo	120926
	Distribuidor de gás	120925
Peças FineCut	Defletor	120979
	Defletor, CE, FineCut	220325
	Bocal, ôhmico, FineCut	220404
	Capa	120928
	Capa, ôhmico, FineCut	220061
	Bico, FineCut	220329
	Eletrodo	120926
	Distribuidor de gás, manual, FineCut	220327
Distribuidor de gás, mecanizado	120925	

### **Informações sobre pedidos**

Descrição do sistema	Código do produto		
	25' (7,5 m) tocha	50' (15 m) tocha	75' (23 m) tocha
<b>200 – 600 V, mono-/trifásico, 50/60 Hz, CSA</b>			
Sistema manual	083178	083179	083210
Sistema mecanizado	083182	083183	083212
<b>230 – 400 V, trifásico, 50/60 Hz, CE</b>			
Sistema manual	083192	083193	083211
Sistema mecanizado	083194	083195	083213



## Visão geral do produto

A série Powermax1250 G3 tem uma velocidade de corte mais de 80% superior a de todos os outros concorrentes testados em aço carbono de 1" (25 mm).

## Capacidade de corte da tocha manual

**Recomendada:** até 7/8" (22 mm) em velocidades de corte de 23" (584 mm) por minuto

**Máxima:** até 1-1/8" (29 mm) em velocidades de corte de 10" (254 mm) por minuto

**Separação:** até 1-1/2" (38 mm) em velocidades baixas

## Capacidade de corte da tocha mecanizada

**Recomendada:** até 3/8" (10 mm)

**Máxima:** até 5/8" (16 mm) (cortes mais espessos exigem um início pelas extremidades)

## Características da fonte de energia

- Saída de 80 amps, 12 kW
- Circuito Auto-Voltage
- Circuito Boost Conditioner
- Interface CNC padrão

- Controlador de arco piloto com chave de desativação
- Circuito de arco piloto Dual-threshold

## Características das tochas T80 e T80M e seus consumíveis

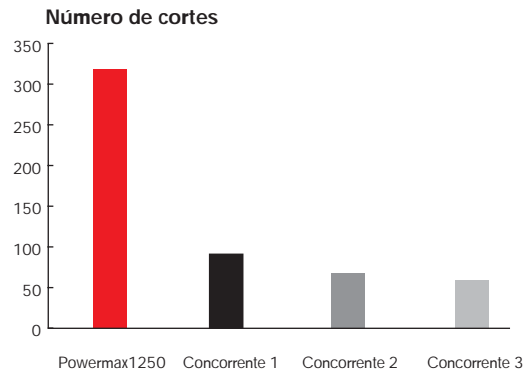
- Gatilho seguro
- ETR (Remoção Fácil da Tocha)
- Inicialização do arco de partida por contato
- Tecnologia de eletrodos HyLife
- Tecnologia Jato Coaxial-assist
- Consumíveis com extremidades frontais blindadas

## Aplicações

- Centrais de serviços de metal
- Desmonte e expurgo de metais
- Construção industrial
- Serviços de reparo com soldagem
- Manufatura e reparo de equipamento industrial
- Manufatura e reparo de navios comerciais
- Manufatura e reparo de caminhões e trailers
- Atividades agrícolas e de exploração de madeira
- Treinamento profissional

## Resultados do teste de desempenho comparado aos concorrentes

Número de cortes de 12" (305 mm) por conjunto de consumíveis em aço carbono de 3/4" (19 mm)



<b>Tochas T80 e T80M e suas peças consumíveis</b>		
Peças protegidas	Bocal, manual	120929
	Bocal, mecanizado	120930
	Capa	120928
	Capa, ôhmico	220061
	Bico, 80 A	120927
	Bico, 60 A	120931
	Bico, 40 A	120932
	Eletrodo	120926
	Distribuidor de gás	120925
	Peças de goivagem protegidas	Bocal, goivagem
Capa		120928
Bico, goivagem		120978
Eletrodo		120926
Distribuidor de gás		120925
Peças desprotegidas estendidas	Defletor	120979
	Capa	120928
	Bico, estendido, 80 A	120980
	Bico, estendido, 60 A	220007
	Bico, estendido, 40 A	220006
	Eletrodo	120926
Peças FineCut	Distribuidor de gás	120925
	Defletor	120979
	Defletor, CE, FineCut	220325
	Bocal, ôhmico, FineCut	220404
	Capa	120928
	Capa, ôhmico, FineCut	220061
	Bico, FineCut	220329
	Eletrodo	120926
Distribuidor de gás, manual, FineCut	220327	
Distribuidor de gás, mecanizado	120925	

## Informações sobre pedidos

Descrição do sistema	Código do produto		
	25' (7,5 m) tocha	50' (15 m) tocha	75' (23 m) tocha
<b>200 – 600 V, mono-/trifásico, 50/60 Hz, CSA</b>			
Sistema manual	087008	087009	087049
Sistema mecanizado	087012	087013	087051
<b>230 – 400 V, trifásico, 50/60 Hz, CE</b>			
Sistema manual	087020	087021	087050
Sistema mecanizado	087022	087023	087052



## Visão geral do produto

Com potência e desempenho excelentes, o Powermax1650 proporciona capacidades de corte superiores em metais de até 1-1/2" (38 mm).

## Capacidade de corte da tocha manual

**Recomendada:** até 1-1/4" (32 mm) em velocidades de corte de 19" (483 mm) por minuto

**Máxima:** até 1-1/2" (38 mm) em velocidades de corte de 11" (279 mm) por minuto

**Separação:** até 1-3/4" (44 mm) em velocidades baixas

## Capacidade de corte da tocha mecanizada

**Recomendada:** até 1/2" (12 mm)

**Máxima:** até 3/4" (19 mm) (cortes mais espessos exigem um início pelas extremidades)

## Características da fonte de energia

- Saída de 100 amps, 16 kW
- Circuito Auto-Voltage
- Circuito Boost Conditioner
- Interface CNC padrão
- Controlador de arco piloto com chave de desativação

- Circuito de arco piloto Dual-threshold
- Taxa de remoção do metal de goivagem de 10kg/h

## Características das tochas T100 e T100M e seus consumíveis

- Gatilho seguro
- ETR (Remoção Fácil da Tocha)
- Inicialização do arco de partida por contato
- Tecnologia de eletrodos HyLife
- Tecnologia Jato Coaxial-assist
- Consumíveis com extremidades frontais blindadas

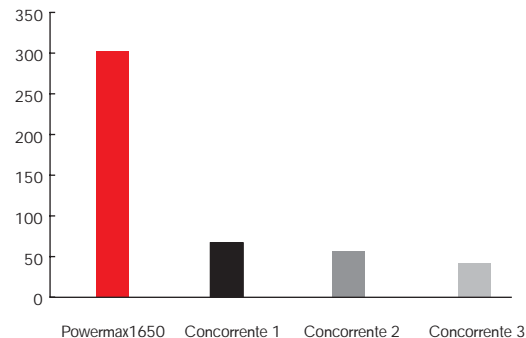
## Aplicações

- Centrais de serviços de metal
- Desmonte e expurgo de metais
- Construção industrial
- Serviços de reparo com soldagem
- Manufatura e reparo de equipamento industrial
- Manufatura e reparo de navios comerciais
- Manufatura e reparo de caminhões e trailers
- Atividades agrícolas e de exploração de madeira
- Treinamento profissional

## Resultados do teste de desempenho comparado aos concorrentes

Número de cortes de 12" (305 mm) por conjunto de consumíveis em aço carbono de 1" (25 mm)

### Número de cortes



### Consumíveis da tocha manual T100

		100 amp	80 amp	60 amp	40 amp
Peças protegidas	Bocal, manual	220065	120929	120929	120929
	Capa	220048	120928	120928	120928
	Bico	220011	120927	120931	120932
	Eletrodo	220037	120926	120926	120926
	Distribuidor de gás	220051	120925	120925	120925

Peças des-protegidas	Defletor	120979	120979	120979	120979
	Capa	220048	120928	120928	120928
	Bico	220064	120980	220007	220006
	Eletrodo	220037	120926	120926	120926
	Distribuidor de gás	220051	120925	120925	120925

Peças de goivagem protegidas	Bocal, manual	120977	120977	120977	–
	Capa	220048	120928	120928	–
	Bico	220063	120978	220059	–
	Eletrodo	220037	120926	120926	–
	Distribuidor de gás	220051	120925	120925	–

Peças FineCut	Defletor				120979
	Defletor, CE, FineCut				220325
	Bocal, ôhmico, FineCut				220404
	Capa				120928
	Capa, ôhmico, FineCut				220061
	Bico, FineCut				220329
	Eletrodo				120926
	Distribuidor de gás, manual, FineCut				220327
	Distribuidor de gás, mecanizado				120925

### Consumíveis da tocha mecanizada T100M

		100 amp	80 amp	60 amp	40 amp
Peças protegidas	Bocal, mecanizado	220047	120930	120930	120930
	Capa	220048	120928	120928	120928
	Capa, ôhmico	220206	220061	220061	220061
	Bico	220011	120927	120931	120932
	Eletrodo	220037	120926	120926	120926
	Distribuidor de gás	220051	120925	120925	120925

Peças des-protegidas	Defletor	120979	120979	120979	120979
	Capa	220048	120928	120928	120928
	Bico	220064	120980	220007	220006
	Eletrodo	220037	120926	120926	120926
	Distribuidor de gás	220051	120925	120925	120925

### Informações sobre pedidos

Descrição do sistema	Código do produto		
	25' (7,5 m) tocha	50' (15 m) tocha	75' (23 m) tocha
<b>200 – 600 V, trifásico, 50/60 Hz, CSA</b>			
Sistema manual	059275	059276	059301
Sistema mecanizado	059279	059280	059303
<b>230 – 400 V, trifásico, 50/60 Hz, CE</b>			
Sistema manual	059288	059289	059302
Sistema mecanizado	059290	059291	059304

## Kit de filtragem de ar

Um kit preparado para ser instalado com um filtro de 0,85 micron, afim de proteger contra o ar contaminado, bem como um dreno automático separador da umidade.



## Proteção manual de calor para goivagem

Proporciona proteção adicional em operações de goivagem. Vem completo com os dispositivos de montagem.



## Guia de corte circular

Facilita a consistência de precisão dos círculos nas chapas. Também usada como um guia da distância da tocha à obra em aplicações de cortes chanfrados.



## Kit de rodas

Um kit completo, pré-montado para adicionar mobilidade quando a máquina tiver que ser movida.



## Consumíveis FineCut

Para qualidade superior de corte em chapas finas, aço carbono e aço inoxidável.



## Revestimento de couro para a tocha

Disponível em seções de 7,5 m. Isto promove uma proteção adicional para o cabo da tocha contra respingos e abrasão.



### Capas contra poeira do sistema

Fabricadas com um tecido denier durável com revestimento de poliuretano, as capas contra poeira protegem o seu investimento no Powermax por anos.



### Protetor para rosto do operador

Protetor de face multiuso que oferece proteção para face e olhos em aplicações de corte de plasma.



### Luvas de couro para corte

Luvas de pele de porco com palma de couro granulado para proporcionar excelente sensibilidade ao toque. Parte interna revestida de espuma, polegar e punho reforçados.



### Maleta para transporte do sistema

Maleta de poliuretano reforçada com compartimento para consumíveis e encaixes de espuma personalizados para o sistema Powermax30 e seus acessórios.



### Acessórios

	Powermax190c	Powermax30	Powermax600	Powermax1000	Powermax1250	Powermax1650
Kit de filtragem de AR	Não aplicável	128647				
Consumíveis FineCut	Não aplicável	Não aplicável	128886 (CE: 128887)	←	128888 (CE: 128889)	→
Kit de rodas/Kit de montagem* estacionário*	Não aplicável		128378		128646	128788*
Capas contra poeira do sistema	127097	127144	127098		127099	127100
Revestimento de couro para a tocha				024548		
Guia de corte circular – deluxe				027668		
Guia de corte circular – básico				127102		
Protetor para rosto do operador				127103		
Luvas de couro para corte				127169		
Proteção manual de calor para goivagem		Não aplicável			128658	
Maleta para transporte do sistema	Não aplicável	127170			Não aplicável	

\* Um kit de montagem fixa está disponível para a Powermax 1650, part number 128788..

# Hypertherm®

## **Hypertherm, Inc.**

Hanover, NH USA  
603-643-3441 Tel  
800-643-0030 Tel (Toll-free USA and Canada)  
603-643-5352 Fax  
manual.plasma@hypertherm.com  
consumable.info@hypertherm.com  
technical.service@hypertherm.com  
customer.service@hypertherm.com

## **HYPERTHERM BRASIL LTDA.**

Guarulhos, SP-Brasil  
55 11 6409 2636 Tel  
55 11 6408 0462 Fax  
HTBrasil.sales@hypertherm.com.br  
HTBrasil.TechSupport@hypertherm.com.br

## **Mexico (Representative Office)**

52 55 5681 8109 Tel  
52 55 5683 2127 Fax  
ventas@hypertherm.com.mx  
servicio.tecnico@hypertherm.com.mx

## **Hypertherm Europe B.V.**

Roosendaal, The Netherlands  
31 165 596907 Tel  
31 165 596901 Fax  
HTEurope.info@hypertherm.com  
euroservice@hypertherm.com

## **Hypertherm Plasmatechnik GmbH**

Hanau-Wolfgang, Germany  
49 6181 58 2100 Tel  
49 6181 58 2134 Fax  
HTDeutschland.info@hypertherm.com

## **Australia/New Zealand (Representative Office)**

61 (0) 7 3219 9010 Tel  
61 (0) 7 3219 9012 Fax  
sales.au@hypertherm.com

## **Hypertherm (S) Pte Ltd.**

Republic of Singapore  
65 6 841 2489 Tel  
65 6 841 2490 Fax  
HTSingapore.info@hypertherm.com

## **Hypertherm (Shanghai) Trading Co., Ltd.**

Shanghai, China  
86-21 5258 3330 /1 Tel  
86-21 5258 3332 Fax  
HTChina.info@hypertherm.com

## **Hypertherm Japan Ltd.**

Osaka, Japan  
81 6 6170-2020 Tel  
81 6 6170-2015 Fax  
HTJapan.info@hypertherm.com

## **www.hypertherm.com**

© Copyright 12/06 Hypertherm, Inc. Revisão 2  
891437 Português / Portuguese

Hypertherm, Powermax, Auto-voltage, Boost Conditioner, Coaxial-assist, Dual-threshold, ETR, FineCut, G3 Series e HyLife são marcas comerciais da Hypertherm, Inc. e podem ser registradas nos Estados Unidos e/ou outros países.