

## Revestimento brilhante de galvanização a frio



# CONVERTECH PLATA

Converttech Prata é o resultado bem sucedido da mistura entre o reconhecido CONVERTECH Z e o aporte de pigmentos metálicos de finíssimo Alumínio "Leafing" complementando o poder anti-corrosivo base com uma terminação metálica brilhante. Esta sinergia de metais, sustentada em uma resina sintética especial, resulta num componente orgânico com excelentes características para a proteção do ferro, como se fosse galvanizado por imersão a quente. O esquema de pintado de um simples passo se define como de alto poder impermeabilizante, de um grande poder de cobertura, e de uma importante aderência, elasticidade e brilho metálico refletivo.

### Vantagens:

- Sua alma de Zinco Eletrolítico atomizado produz a conversão da ferrugem de aço em óxidos de ferro muito estáveis conseguindo-se aplicar de forma direta sobre as superfícies enferrujadas.
- O aporte de Alumínio à sua composição beneficia a terminação final conseguindo uma superfície metálica brilhante de características refletivas, porquanto resulta ideal para ser aplicado em chapas e galvanizados estragados e/ou para consertar.
- O alto ponto de fusão de ambos metais oferece uma proteção catódica até +450° C, resiste dessa maneira alta temperatura em caldeiras, fornos, chaminés, tubo de escape de motores e qualquer outra superfície metálica.
- Pode-se aplicar por qualquer método de pintado: PINCEL, ROLO, ASPERSÃO, IMERSÃO E AIR-LESS.
- Converttech Plata pode-se aquecido até +170 °C e ser aplicado por pincel até +150 °C.
- Usado para o conserto de superfícies galvanizadas. A zona consertada resulta idêntica a original.

**Seu baixo custo por m<sup>2</sup> coloca-o como uma valiosa alternativa para o galvanizado do metal em zonas inóspitas, evitando o custo do transporte quando as peças são de grande dimensão para uma cuba de banho de zinco. A relação dos custos a respeito do zincado é de 1:3.**

### Como funciona:



**TRYTECH + BAW**

Rua Humberto Zanoni, 111 - B. San Vitto  
CEP: 95012 - 410 - Caxias do Sul - RS  
Fone / Fax: (54) 3226 3232  
E - mail: [trytech@baw.com.br](mailto:trytech@baw.com.br)  
[www.baw.com.br](http://www.baw.com.br) / [www.trytech.com.br](http://www.trytech.com.br)

## Revestimento brilhante de galvanização a frio



Têtos de chapas



Estruturas



Conserto de galvanizados



Torres de A.T.

### Preparação de superfícies:

#### A- CONDIÇÕES GERAIS

O requisito fundamental para a aplicação de CONVERTECH PRATA reside em que as superfícies a serem cobertas devem estar secas, desengraxadas e isentas de material frouxo e pulverulento. No caso, se tiver graxa, desengravar.

#### B- PINTADO EM ÁREAS MARINHAS.

Se o pintado das superfícies metálicas for feito em áreas marinhas onde a condensação de névoa salina for abundante, deverá-se com antecedência à aplicação, lavar com água doce e logo secar.

Sugestão: Impermeabilizar com uma pintura sintética como terminação.

#### C- SUPERFÍCIES OXIDADAS

As superfícies enferrujadas podem ser recobertas com CONVERTECH PLATA, e para isso devem se eliminar as escamas soltas e a poeira e a poeira por meio de uma escova metálica, lixado ou apara de aço.

#### D- SUPERFÍCIES QUE PRECISAM DE OUTRAS TINTAS

Para que o mecanismo de proteção catódica tenha efeito, é imprescindível que CONVERTECH PRATA tenha contato direto com o metal limpo ou com o ferrugem. Para isso, deverá se eliminar a tinta velha por meio de qualquer procedimento.

**A aplicação mais sucesso em rendimento e brilho do Converttech Prata se realiza com maçarico de pintura convencional diluída com 25/30 % em volume de Diluente Z.**

### Características físico / químicas

Esmalte base :	Resina alquídica transformada	Poder cobritivo IRAM 1109: Método A XV/00	99,3%
Pigmento metálico principal:	Zinc electrolítico atomizado + Alumínio ultrafino Leafing	Viscosidade copo Ford Nº 4 (23°C) IRAM 1109 método A XIV / 99	24 seg.
Densidade /gr/ml) a 23°:	2 a 2,06	Conteúdo de sólidos totais DIN 53216	77,40%
Cor:	Metálico reflectivo	<b>Resistência à corrosão em câmara de névoa salina ASTM B – 117/97 [Cl Na 5%]</b>	<b>&gt; 500 Hs.</b>
Tipo de proteção:	Catódica convertedora impermeabilizante	Porcentagem metálico em filme seco	> 92%
Secado ao tato	20 min.	<b>Comercializa</b> 	
Secado duro:	4 horas.		
Curado final:	5 dias, dependendo das condições ambientais.		
Espessura da película sem jorradadas IRAM 1218:	75 µ		
Rendimento teórico IRAM 1109: 50 µ de película seca	10 m <sup>2</sup> por litro.		

Os dados técnicos deste informe são o resultado de ensaios e experiências de aplicação que cumprem com os últimos avanços no mercado. Devido à diversidade de possibilidades na utilização e as particularidades técnicas somente podem ser levados em conta como sugestões de uso. Por conseguinte, a utilização do produto não pode derivar em nenhuma obrigação contratual, responsabilidade ou garantia. A companhia aconselha ao usuário realizar ensaios preliminares com o produto necessário e oferece para esse fim, de maneira gratuita, amostras que podem ser requeridas para realizar testes anteriores ao uso permanente. Da mesma maneira, oferece assessoramento com os nossos técnicos. Para qualquer tipo de reclamação nossa garantia está limitada ao produto dado, ou à substituição dele. Nossos produtos estão sendo melhorados segundo os avanços da técnica portanto este informe pode sofrer modificações visando o melhoramento da qualidade do produto.