

Hypertherm®

HyPerformance® Plasma HPR260XD®

O HPR260XD combina rapidez na velocidade de corte, no ciclo de processo e nas trocas com alta confiabilidade para maximizar a produtividade

A Hypertherm passou mais de quatro décadas desenvolvendo mais de 75 tecnologias de plasma patenteadas para fornecer aos clientes um desempenho excepcional no qual eles podem confiar. Com milhares de sistemas HyPerformance Plasma vendidos em todo o mundo, a família de produtos HPR se tornou o sistema de plasma preferido dos clientes que exigem uma qualidade de corte mais consistente, maior produtividade, menor custo operacional e confiabilidade incomparável.

Dados operacionais

Capacidade de corte de aço-carbono

Isento de escória	32 mm (1¼ pol.)
Produção (perfuração)	38 mm (1½ pol.)
Separação (com início pela borda)	64 mm (2½ pol.)

Capacidade de corte do aço inoxidável

Produção (perfuração)	32 mm (1¼ pol.)
Separação (com início pela borda)	50 mm (2 pol.)

Capacidade de corte do alumínio

Produção (perfuração)	25 mm (1 pol.)
Separação (com início pela borda)	50 mm (2 pol.)

Principais vantagens

Qualidade de corte e consistência superiores

O HyPerformance Plasma corta peças de características complexas com qualidade e consistência superiores, eliminando o custo de operações secundárias.

- A tecnologia patenteada HyDefinition® alinha e focaliza o arco de plasma para proporcionar um corte mais preciso e potente de até 64 mm (2 1/2 pol.).
- As tecnologias patenteadas deste sistema oferecem uma qualidade de corte mais consistente por um período mais prolongado que outros sistemas disponíveis no mercado.

Maior produtividade

O HyPerformance Plasma combina rapidez na velocidade de corte, no ciclo de processo e nas trocas com alta confiabilidade para maximizar a produtividade.

Menor custo operacional

O HyPerformance Plasma diminui o custo operacional e aumenta a lucratividade.

- A tecnologia patenteada LongLife® aumenta significativamente a vida útil dos consumíveis e permite a consistente qualidade de corte do HyDefinition pelo período mais longo.

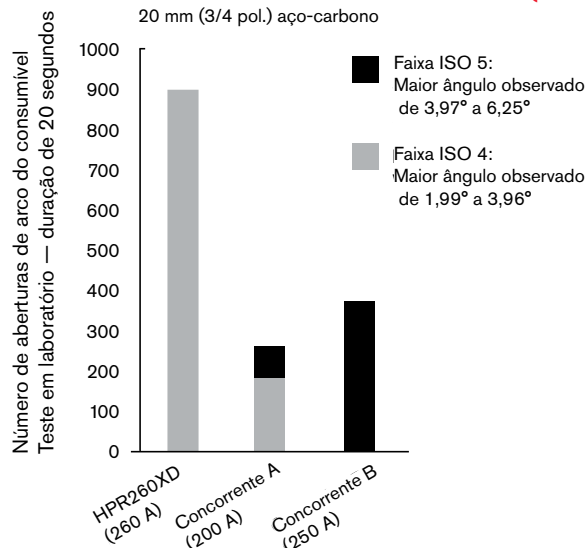
Confiabilidade incomparável

Testes exaustivos, fundamentados em mais de quatro décadas de experiência, garantem a qualidade Hypertherm em que você pode confiar.



Qualidade de corte durante a vida útil (260 A)

20 mm (3/4 pol.) aço-carbono



Especificações

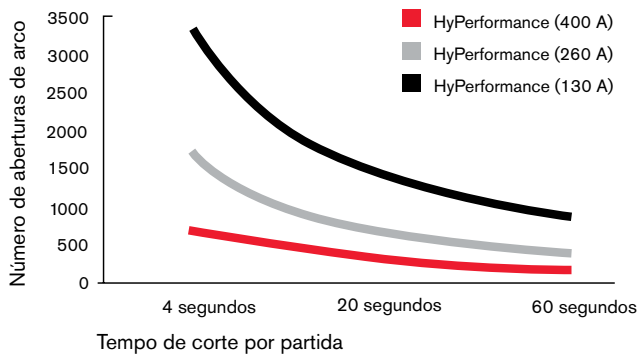
Tensões de entrada	VCA	Hz	A
	200/208	50/60	149/144
	220	50/60	136
	240	60	124
	380	50/60	84
	400	50/60	75
	440	60	68
	480	60	62
	600	60	50
Tensão de saída	175 VCC		
Corrente de saída	260 A		
Ciclo de trabalho	100% a 40°C a 45,5 kW		
OCV máximo	311 VCC		
Dimensões	115 cm A, 82 cm L, 119 cm C		
Peso com tocha	567 kg		
Suprimento de gás			
Gás de plasma	O ₂ , N ₂ , F5*, H35**, AR, Argônio		
Gás de proteção	N ₂ , O ₂ , AR, Argônio		
Pressão do gás	Console manual de gás de 8,3 bar Console automático de gás de 8 bar		

* F5 = 5% H, 95% N₂

** H35 = 35% H,
65% Argônio



Vida útil mais longa para o consumível



- A Hypertherm é certificada pela ISO 9001:2000.
- Garantia completa para o sistema Hypertherm – Cobertura completa por dois anos para todos os componentes do sistema e um ano para a tocha.

Hypertherm®

Hypertherm, HyPerformance Plasma, HPR, PowerPierce, HyDefinition e LongLife são marcas comerciais da Hypertherm, Inc. e podem ser marcas registradas nos Estados Unidos e/ou em outros países.

www.hypertherm.com

Dados operacionais

Capacidade de corte praticamente isento de escória – aço carbono 32 mm (1½ pol.)

Capacidade de perfuração de produção – aço carbono 38 mm (1½ pol.)

Máxima capacidade de corte (com início pela borda) – aço carbono 64 mm (2½ pol.)

Material	Corrente (a)	Espessura (mm)	Velocidade de corte aproximada (mm/min)	Espessura (polegadas)	Velocidade de corte aproximada (pol./min)	
Aço carbono	30	0,5	5355	0,018	215	
		1	3615	0,036	155	
		3	1160	0,135	40	
	O ₂ plasma O ₂ proteção	50	6	665	¼	25
			1	5000	0,036	210
			3	1800	0,135	60
	O ₂ plasma AR proteção	80	6	950	¼	35
			3	6145	0,135	180
			6	3045	¼	110
	O ₂ plasma AR proteção	130†	10	1810	⅜	75
			20	545	¾	25
			6	4035	¼	150
10			2680	⅜	110	
12			2200	¼	80	
O ₂ plasma AR proteção	200	25	550	1	20	
		6	5248	¼	200	
		12	3061	½	115	
		20	1575	¾	65	
		25	1167	1	45	
O ₂ plasma AR proteção	260†	50	254	2	10	
		10	4440	⅜	180	
		12	3850	½	145	
		20	2170	¾	90	
		32	1135	1¼	45	
Aço inoxidável	45	1	5740	0,036	240	
		2,5	2510	0,105	90	
		6	845	¼	30	
	F5* plasma N ₂ proteção	80	4	2180	0,135	105
			6	1225	¼	45
			10	560	⅜	25
	H35** plasma N ₂ proteção	130†	10	980	⅜	40
			12	820	½	30
			25	260	1	10
	H35** plasma N ₂ proteção	200	10	1620	⅜	65
			12	1450	½	55
			15	1200	⅝	45
20			820	¾	35	
H35** plasma N ₂ proteção	260†	12	1710	½	65	
		20	1085	¾	45	
		25	785	1	30	
		50	270	2	10	
Alumínio	45	1,5	4420	0,048	220	
		4	2575	0,135	110	
		6	1690	¼	60	
	H35** plasma N ₂ proteção	130†	12	1455	½	55
			20	940	¾	40
			25	540	1	20
	H35** plasma N ₂ proteção	200	10	4400	⅜	180
			12	3800	½	140
			20	1450	¾	70
	H35** plasma N ₂ proteção	260†	12	5160	½	190
			20	2230	¾	90
			50	390	2	14

Nota: Tenha cuidado quando for comparar: A concorrência geralmente apresenta as velocidades máximas de corte, e não velocidades que oferecem os melhores cortes, como mostra a tabela acima. As velocidades de corte listadas acima oferecem a melhor qualidade de corte, mas essas velocidades podem ser até 50% maiores.

A planilha de dados operacionais não lista todos os processos disponíveis para o HPR260XD. Entre em contato com a Hypertherm para obter mais informações.

† Os consumíveis comportam uma capacidade de chanfro de até 45 graus.