

Otimização do sistema de agrupamento

Módulo opcional ProNest®

Benefícios:

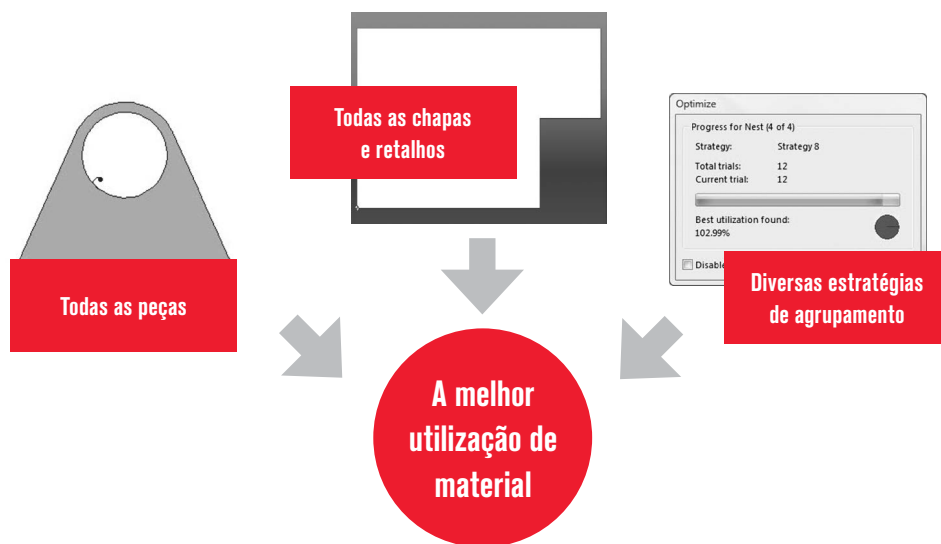
- Maior utilização de material
- Entrega de estoque mais rápida
- Programação mais rápida

Descrição:

Os programadores podem enfrentar situações nas quais precisam agrupar várias peças diferentes, escolher entre vários tamanhos de chapa e selecionar diferentes estratégias de agrupamento. Mas como saber que combinação gerará o melhor resultado ou a maior utilização de material?

Com a Otimização do sistema de agrupamento, o software faz todos os cálculos para você. Esse módulo calculará todas as combinações possíveis de peças, chapas, retalhos e as diferentes estratégias de agrupamento, até encontrar o melhor resultado possível.

Veja como o módulo avalia todas as variáveis para encontrar a combinação que apresenta a melhor utilização de materiais:



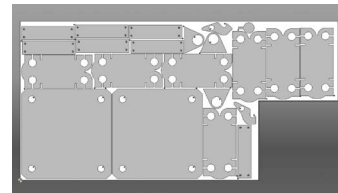
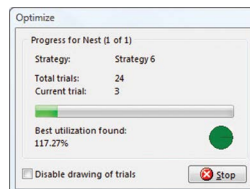
Além disso, a Otimização do sistema de agrupamento pode priorizar certas peças para garantir que elas sejam as primeiras a serem agrupadas e/ou priorizar retalhos em vez de novas chapas a fim de maximizar a entrega de estoque. É possível também usar esse módulo no agrupamento de bobinas para corte em comprimento.

Exemplo de trabalho:

- 150 peças a serem agrupadas
- 6,35 mm de espessura do material
- Seis tamanhos de chapa disponíveis (quatro novos e dois retalhos)
- Quatro estratégias de agrupamento diferentes para serem avaliadas

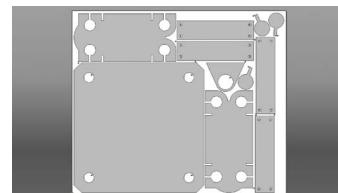
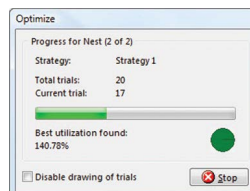
Passo 1:

A Otimização do sistema de agrupamento começa criando um primeiro agrupamento, realizando uma avaliação para cada combinação possível de estratégias de chapa e agrupamento. Nesse caso, estão sendo usadas seis tamanhos de chapas disponíveis e quatro estratégias de agrupamento. Assim, um total de 24 avaliações serão realizadas. A utilização de materiais e outros critérios, incluindo a priorização de peças e retalhos, são usados para definir o agrupamento.



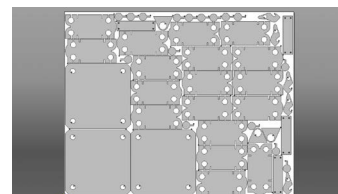
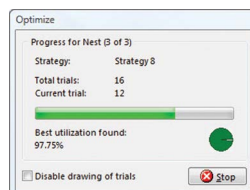
Passo 2:

O processo é repetido, usando as peças e chapas restantes. Agora, restam cinco tamanhos de chapas e ainda há quatro estratégias de agrupamento sendo usadas. Assim, um total de 20 avaliações serão realizadas.



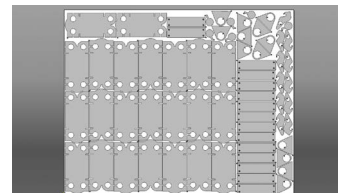
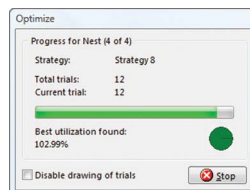
Passo 3:

A Otimização do sistema de agrupamento continuará a realizar avaliações e criar agrupamentos até que todas as peças sejam agrupadas.



Passo 4:

Todas as peças foram agrupadas e o trabalho foi concluído.



Conclusão:

O trabalho concluído consiste de 150 peças agrupadas em dois retalhos e duas chapas completamente preenchidas. A utilização de materiais da “área verdadeira” é, em média, de 80% e a utilização retangular é, em média, de 94%. Isso quando prioriza-se os retalhos (o uso de chapas completas pode, muitas vezes, resultar em uma maior utilização).

Comparado ao agrupamento padrão, esse módulo facilita o consumo de retalhos e resulta em uma maior utilização. A diferença é, geralmente, uma pequena porcentagem por agrupamento. Se somar essa economia a cada trabalho, turno e semana, os resultados serão enormes.

Visite nosso website www.hypertherm.com/CAM para solicitar um teste de produção gratuito.

Hypertherm e ProNest são marcas comerciais da Hypertherm Inc. e podem estar registradas nos Estados Unidos e/ou em outros países. Todas as demais marcas comerciais constituem propriedade de seus respectivos donos.

Um dos principais valores de longa data da Hypertherm é seu foco na minimização do nosso impacto ambiental. Isso é essencial para o nosso sucesso e para o sucesso dos nossos clientes. Esforçamo-nos constantemente para ser melhores administradores do meio ambiente; damos extrema importância a esse processo.