

Hypertherm®

XPR300™

O maior avanço na tecnologia de corte a plasma mecanizado redefine o que o plasma pode fazer.

Qualidade de corte líder do setor – X-Definition

A XPR aprimora a qualidade de corte do HyDefinition® por meio da combinação da nova tecnologia com processos refinados para cortes X-Definition™ de última geração em aço-carbono, aço inoxidável e alumínio.

- Resultados consistentes de faixa ISO 2 em aço-carbono fino e maior qualidade de corte de faixa 3 em aço-carbono mais espesso e aço inoxidável
- Resultados superiores em alumínio com a Vented Water Injection™ (VWI)

Mais produtividade e menos custos operacionais

- Custos operacionais reduzidos em mais de 50%
- Velocidades de corte até 15% mais rápidas em materiais mais espessos
- Vida útil dos consumíveis 40% maior
- Capacidade de perfuração 20% maior em aço inoxidável e 30% maior em aço-carbono

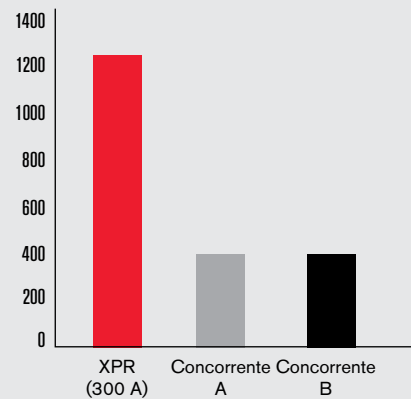
Otimização do sistema e facilidade de uso projetadas

- Aumenta a vida útil dos consumíveis em três vezes em relação aos sistemas da concorrência com a eliminação do impacto dos erros de redução gradual.
- Reduz o impacto de queimas catastróficas do eletrodo que podem danificar a tocha em níveis altos de corrente.
- Monitoramento automático do sistema e códigos específicos de localização de defeitos para melhor manutenção e melhores solicitações de serviço.
- Cabo da tocha EasyConnect™ e uma conexão de tocha manual ao receptáculo para uma troca rápida e simples.
- Eletrodo QuickLock™ para reposição fácil de consumíveis.
- O WiFi na fonte de alimentação pode se conectar a dispositivos móveis e LAN para realizar monitoramento e serviço de vários sistemas.



Aço-carbono	mm
Capacidade de perfuração (argônio auxiliar)	50 mm
(O ₂ padrão)	45 mm
Separação	80 mm
Aço inoxidável	
Capacidade de perfuração	38 mm
Separação	75 mm
Alumínio	
Capacidade de perfuração	38 mm
Separação	50 mm

Número de partidas de 20 segundos com 5% de erros de redução gradual



Controle de processo e execução

Três opções de console GasConnect oferecem qualidade de corte incomparável em aço-carbono com cada console oferecendo recursos avançados de corte em aço inoxidável e alumínio. Todos os consoles podem ser totalmente controlados pelo CNC para aumentar a produtividade e a facilidade de uso.



Console Core™



Console Vented Water Injection™ (VWI)



Console OptiMix™

Especificações

Tensão máxima de circuito aberto	360 VCC
Corrente de saída máxima	300 A
Potência máxima de saída	63 kW
Tensão de saída	50-210 VCC
Tensão do arco com trabalho de 100%	210 V
Especificações do ciclo de trabalho	100% a 63 kW, 40 °C
Faixa de temperatura do ambiente operacional	-10 °C-40 °C
Fator de potência	0,98 a 63 kW
Refrigeração	Ar forçado (classe F)
Isolamento	Classe H
Classificação de emissões EMC (somente modelos CE)	Classe A
Pontos de levantamento	Olhal de levantamento superior
Slots inferiores da empilhadeira	Classificação de peso do olhal de levantamento 680 kg



A Hypertherm é certificada pela ISO 9001: Registrado em 2008.

A garantia completa para o sistema Hypertherm oferece cobertura completa por um ano para a tocha e cabos e dois anos para todos os demais componentes do sistema.

As fontes de alimentação a plasma Hypertherm são projetadas para oferecer eficiência em energia e produtividade líderes no setor, com eficiência energética superior a 90% e fatores de potência de até 0,98. Grande eficiência energética, longa vida útil dos consumíveis e fabricação enxuta levam ao uso de menos recursos naturais e a um menor impacto ambiental.

Um dos principais valores de longa data da Hypertherm é seu foco na minimização do nosso impacto ambiental. Isto é essencial para o nosso sucesso e para o sucesso dos nossos clientes. Esforçamo-nos constantemente para sermos melhores administradores do meio ambiente; damos extrema importância a esse processo.



Hypertherm, HyDefinition, XPR, X-Definition, Vented Water Injection, EasyConnect, QuickLock, Core, e OptiMix são marcas comerciais da Hypertherm Inc. e podem estar registradas nos Estados Unidos e/ou em outros países. Todas as outras marcas comerciais são propriedade de seus respectivos donos.

© 2/2017 Hypertherm Inc. Revisão 0
870930PT Português / Portuguese

Hypertherm[®]
SHAPING POSSIBILITY™

Console	Gases de corte	Corrente (A)	Espessura na tabela de corte (mm)	Velocidade de corte aproximada (mm/min)
Aço-carbono				
Core, VWI e OptiMix	Plasma O ₂ Proteção de O ₂	30	0,5	5348
			3	1153
			5	521
	Plasma O ₂ Proteção de ar	80	3	5582
			6	3048
			12	1405
	Plasma O ₂ Proteção de ar	130	3	6502
			10	2680
			38	256
	Plasma O ₂ Proteção de ar	170	6	5080
			12	3061
			25	1175
Plasma O ₂ Proteção de ar	300	50	267	
		12	3940	
		25	1950	
			50	560
			80	165
Aço inoxidável				
Core, VWI e OptiMix	Plasma de N ₂ Proteção de N ₂	40	0,8	6100
			3	2683
			6	918
VWI e OptiMix	Plasma de F5 Proteção de N ₂	80	3	4248
			6	1916
			12	864
OptiMix	Plasma de H ₂ -argônio-N ₂ Proteção de N ₂	170	10	1975
			12	1735
			38	256
	Plasma de H ₂ -argônio-N ₂ Proteção de N ₂	300	12	2038
			25	1040
			50	387
			75	162
VWI e OptiMix	Plasma de N ₂ Proteção de H ₂ O	300	12	2159
			25	1302
			50	403
Alumínio				
Core, VWI e OptiMix	Plasma a ar Proteção de ar	40	1,5	4799
			3	2596
			6	911
VWI e OptiMix	Plasma de N ₂ Proteção de H ₂ O	80	3	3820
			6	2203
			10	956
	Plasma de N ₂ Proteção de H ₂ O	130	6	2413
			10	1702
			20	870
Plasma de N ₂ Proteção de H ₂ O	300	12	2286	
		25	1302	
		50	524	
OptiMix	Plasma de H ₂ -argônio-N ₂ Proteção de N ₂	300	12	3810
			25	2056
			50	391

Esta não é a lista completa de processos ou espessuras disponíveis.

